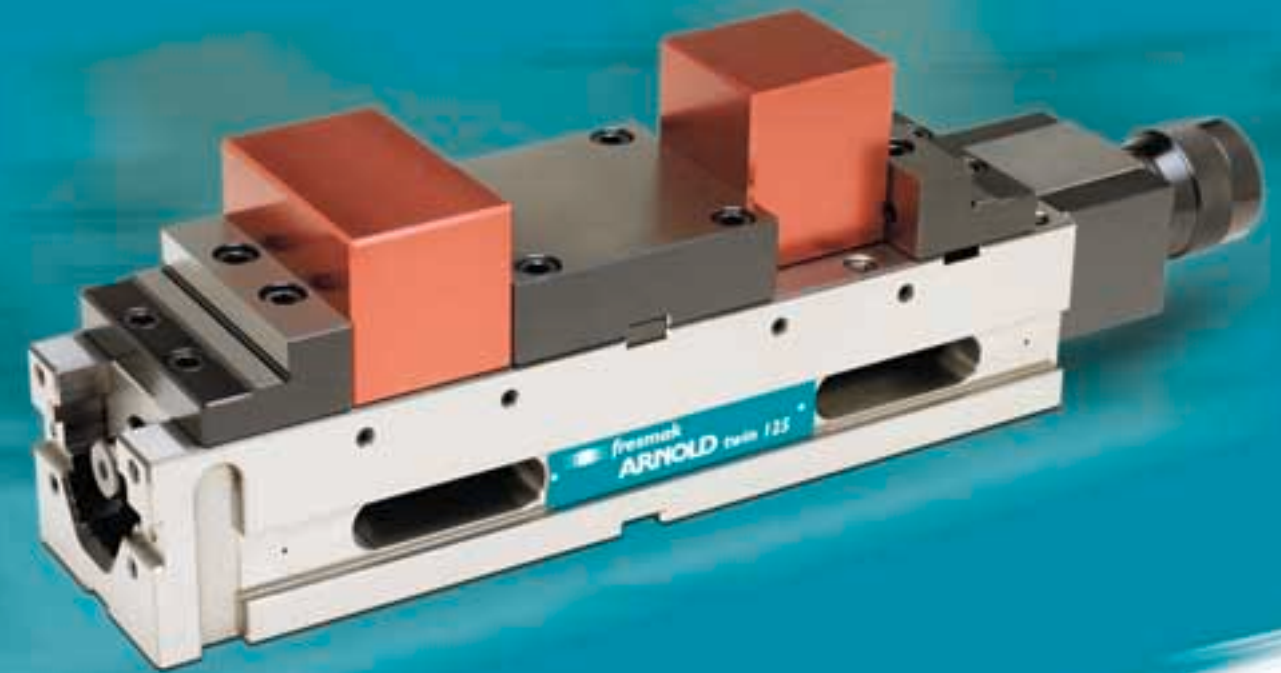




fresmak
ARNOLD

www.fresmak.com



ARNOLD twin

Präzisions-CNC-Hochdruckspanner mechanisch/hydraulisch

Neue Ausführung



Araba kalea, 45
E-20800 Zarautz
Gipuzkoa · Spain

Tel. (34) 943 834 250
Fax (34) 943 830 225

fresmak@fresmak.com
www.fresmak.com



ARNOLD twin



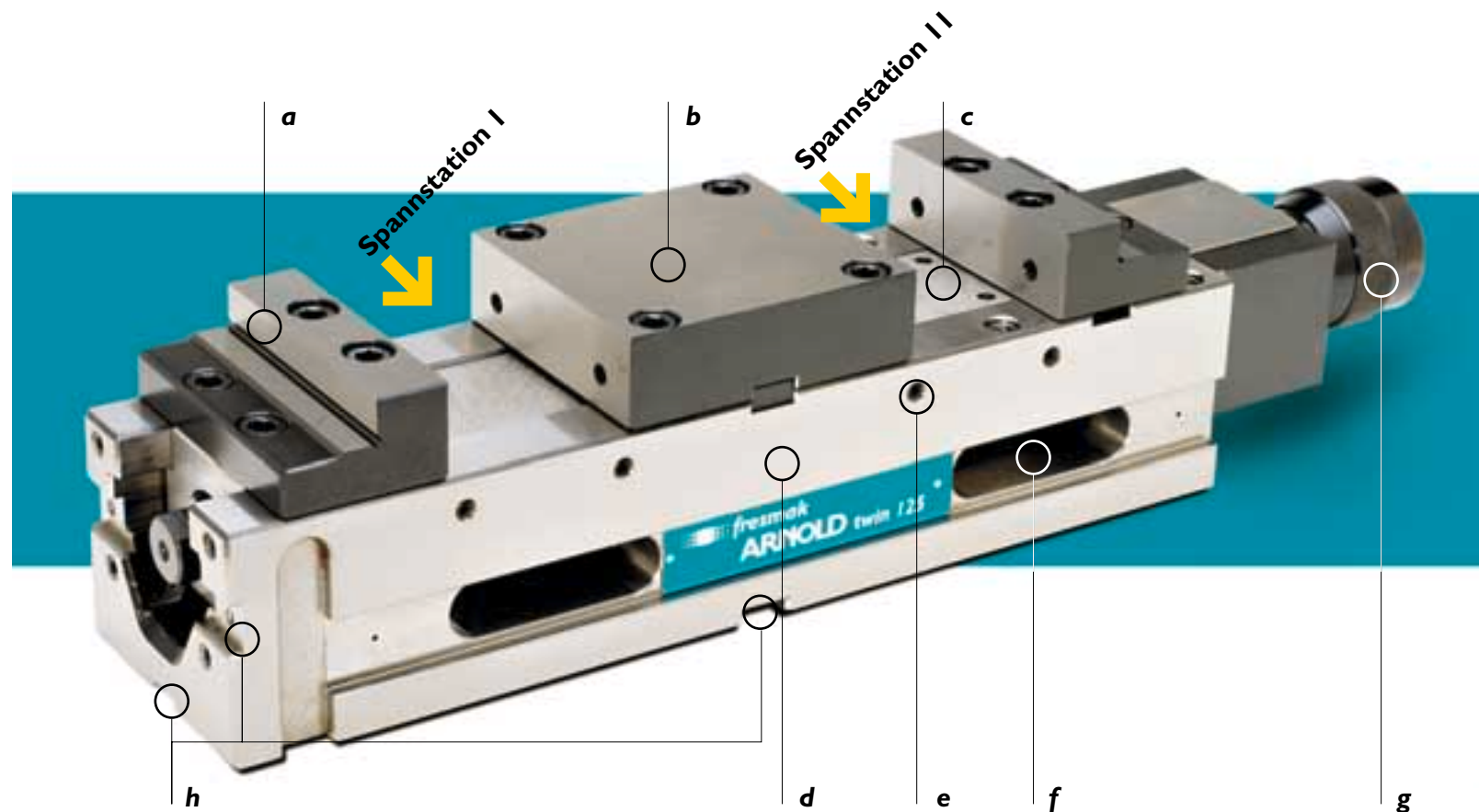
Präzisions-CNC-Hochdruckspanner mechanisch/hydraulisch

Artcharakter des ARNOLD twin Hochdruckspanners, mechanisch/hydraulisch:

- **Hydraulische regulierbare Hochdruckspindel.**
- **Der ARNOLD-twin spannt ein oder zwei Werkstücke in einem Spannvorgang.**
- **3. Hand:** Mit dieser Funktion wird zuerst das eine dann das andere Werkstück gespannt, so ist eine bequeme Beschickung, vor allem im vertikalen Einsatz, durch lediglich einen Bediener möglich.
- Der Grundkörper des ARNOLD twin Hochdruckspanners hat eine konstante Länge, unabhängig vom Werkstück und dem Spann- und Lösevorgang. Deswegen auch geeignet für Bearbeitungszentren.

3. Hand Funktion:

- Die 3. Hand-Funktion gibt es nur bei der Grösse 125mm (Referenz Nr. 040410125). Durch Drehen der Handkurbel nähert sich die bewegliche Backe I an das Werkstück das in der Spannstation I liegt.
- Durch Weiterdrehen nähert sich jetzt die bewegliche Backe II an das Werkstück das in der Spannstation II liegt. Wenn beide beweglichen Backen Werkstück-Kontakt haben wird der Hochdruck freigegeben und aufgebaut. Die Abmessungen der Werkstücke in beiden Spannstationen können um bis zu 3 mm unterschiedlich sein.

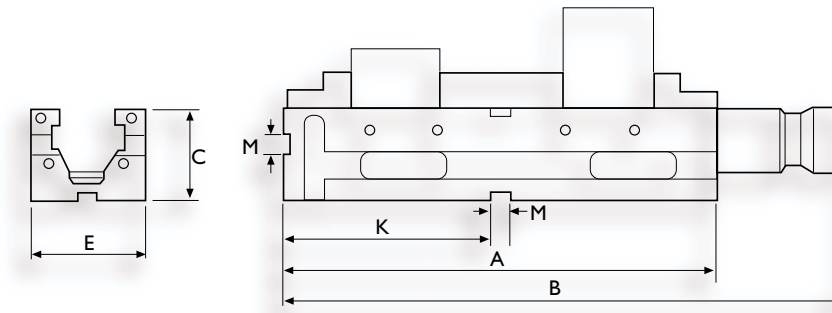


- a. Weiche oder harte Spannbacken, je nach Werkstückstyp.
- b. Fixe Mittelbacke.
- c. Schutzblech für Spindel.
- d. Solider Grundkörper, in vier Ebenen aufspannbar (grundseitig, 2 x seitlich und vertikal in Verbindung mit Stirnplatte).

- e. Bohrungen für Werkstückanschläge.
- f. **Seitliche Ausparungen am Grundkörper für eine einfache Reinigung von Spänen und Kühlmittel.**
- g. Regulator zum Voreinstellen der gewünschten Spannkraft.
- h. Nuten zum Ausrichten.

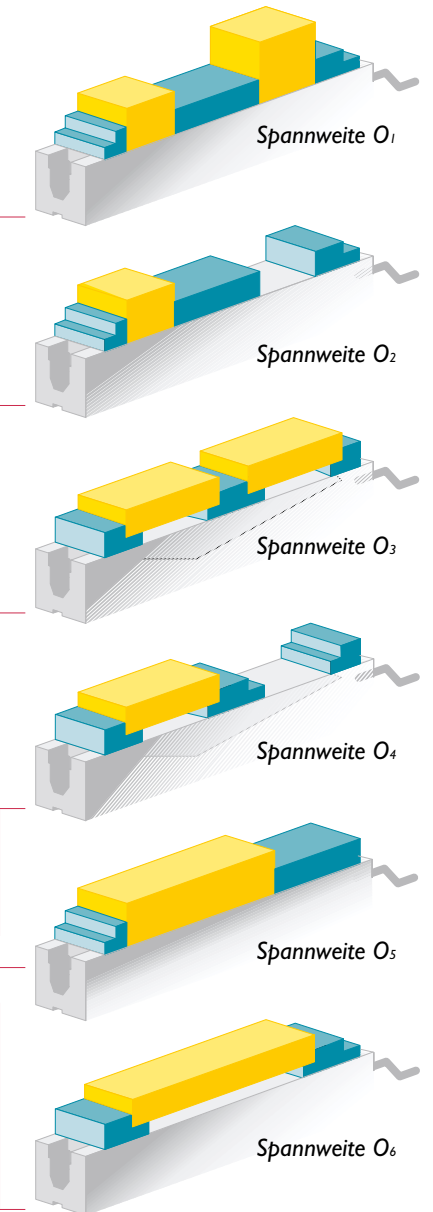


ARNOLD twin Präzisions-CNC-Hochdruckspanner mechanisch/hydraulisch

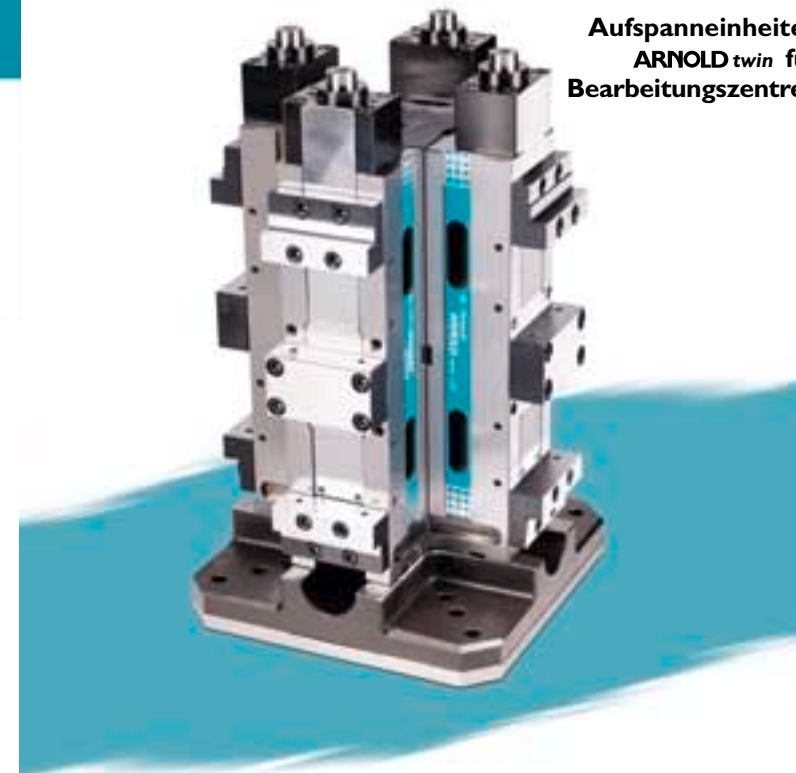


Referenz Spannergrösse	090	125		
Hochdruckspanner mech./hydr.	040410090	040410125		
A	400	480		
B	489	656		
C	75	100		
E	91	126		
K	190	230		
M H7	20	20		
Spannkraft (KG)	2.500 x 2	4.000 x 2		
Gewicht (KG)	25	45		
Aufstellung	Waagrecht	Senkrecht	Waagrecht	Senkrecht
Spannweite O ₁	0 - 80	0 - 68	0 - 99	0 - 87
Spannweite O ₂	0 - 92	0 - 80	0 - 114	0 - 102
Spannweite O ₃	66 - 145	66 - 133	83 - 181	83 - 169
Spannweite O ₄	66 - 157	66 - 133	83 - 196	83 - 184
Spannweite O ₅	140 - 221	140 - 209	180 - 286	180 - 274
Spannweite O ₆	198 - 286	198 - 274	262 - 368	262 - 356

Spannmöglichkeiten



Aufspanneinheiten ARNOLD twin für Bearbeitungszentren



Weiche Spannbacken

