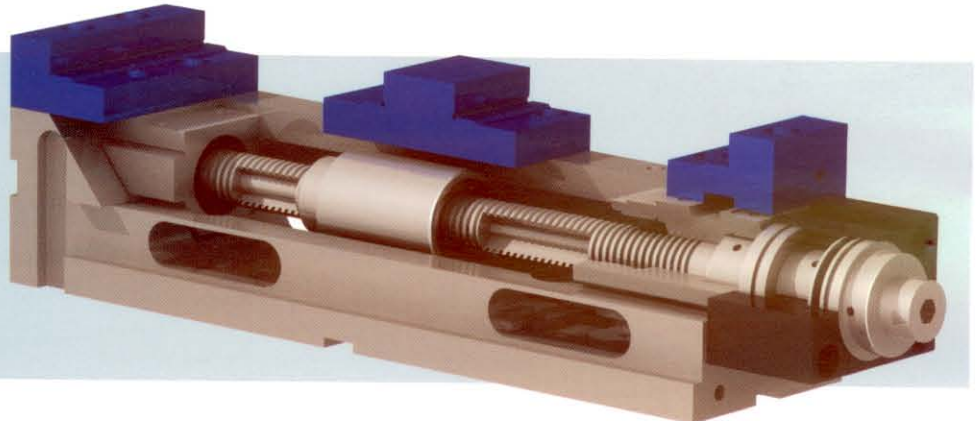


Handbetätigte HOCHDRUCKSPANNER

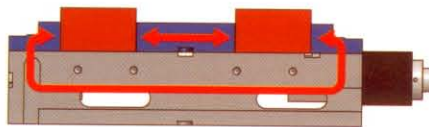
Arnold Twin HYDRAULISCH

Mit den Hochdruckspannern ARNOLD TWIN HYDRAULISCH können zwei Werkstücke gleichzeitig mit nur einer Handkurbelbewegung gespannt werden. Die Gesamtlänge bleibt dabei konstant. Das macht ihn besonders geeignet zur Bearbeitung von Serien in Bearbeitungszentren.



- Hauptkomponenten aus Perlitshäroguss.
- Alle Seiten geschliffen.
- In vier Ebenen aufspannbar: grundseitig, 2xseitlich und vertikal in Verbindung mit Stirnplatte.
- Geeignet zum Einsatz in horizontalen und vertikalen Bearbeitungszentren.
- Wiederholgenauigkeit bei gleichem Druck 0.01 mm.
- Hochdruckverstärker in die Spindel integriert; hält die Spannkraft stundenlang.
- Spannkraften von 2,5/4 t ohne Kraftaufwand, mit Handbetätigung.
- Geeignet für große Spannweiten und lange Bearbeitungsdauern.
- Seitliche Fenster zur leichteren Innenreinigung der Hochdruckspanner.

Umhüllende Spannung



- Durch das Spannsystem von außen nach innen werden die auf die Hochdruckspanner einwirkenden hohen Kräfte dynamisch kompensiert. Dadurch werden Verformungen vermieden.

3. Hand-Funktion

Mit dieser Funktion können zuerst ein und anschließend das andere Werkstück unabhängig voneinander gespannt werden. Insbesondere das Einsetzen in senkrechter Stellung wird erleichtert.

Funktionsweise der 3. Hand:

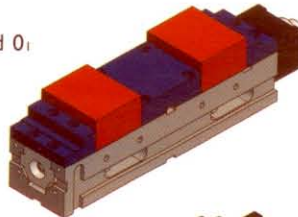
Durch Handkurbeldrehung bewegliche Backe I zustellen, bis das Werkstück in Station I gespannt ist. Weiter drehen, bewegliche Backe II zum Werkstück in Station II vorschieben, bis dieses gespannt ist.

Weiter drehen, bis der Kraftverstärker aktiviert wird und unter Hochdruck spannen.

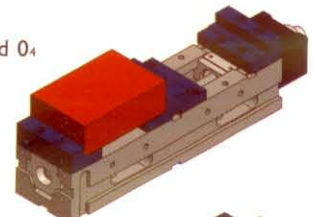
Spannmöglichkeiten

Es können zwei Werkstücke unterschiedlicher Größe (3 mm) gleichzeitig oder nur ein Werkstück gespannt werden. Der Hochdruckspanner ARNOLD TWIN gestattet durch Versetzen der Standardbacken sechs verschiedene Spannmöglichkeiten. Das geschieht entweder durch Drehen der Seitenbacken bei Einsatz der gestuften Mittelbacke oder durch Einsetzen einer der beiden Mittelbacken auf der der Handkurbel am nächsten gelegenen Seite.

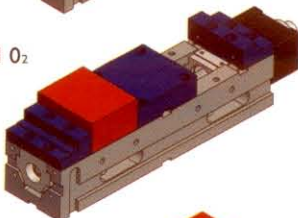
Spannfeld 0₁



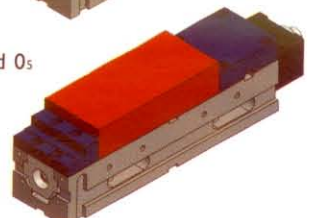
Spannfeld 0₄



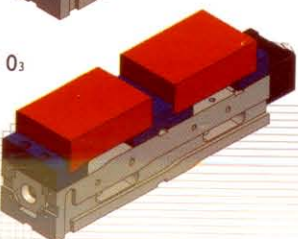
Spannfeld 0₂



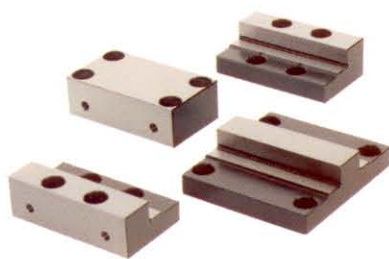
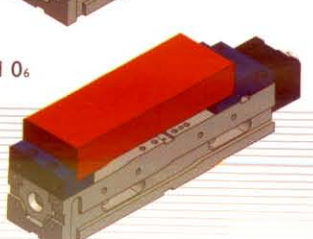
Spannfeld 0₅



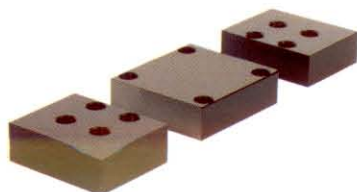
Spannfeld 0₃



Spannfeld 0₆

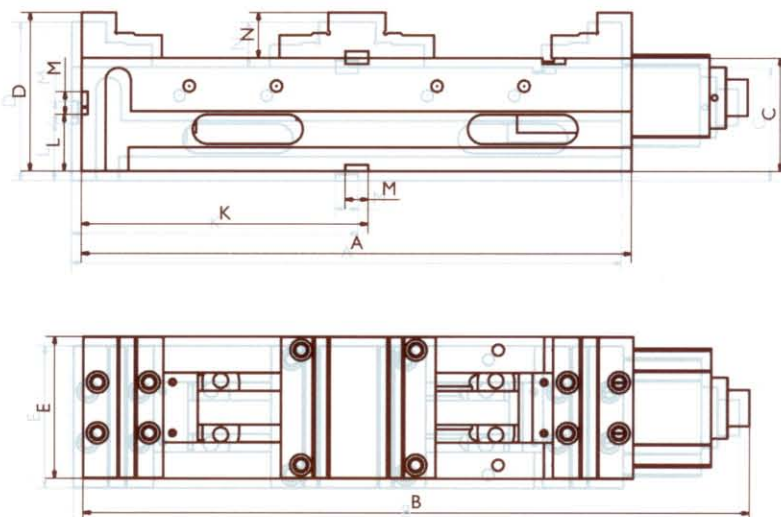
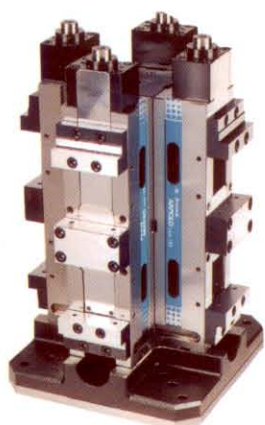


- Harte Standardspannbacken.
- Spezielle Fresmak Standard-Spannbacken können montiert werden.
- Möglichkeit des Einsatzes nach Werkstückgeometrie bearbeiteter weicher Backen.
- Winkeltrieb für Handkurbel lieferbar.
- Satz weicher Standardbacken lieferbar.



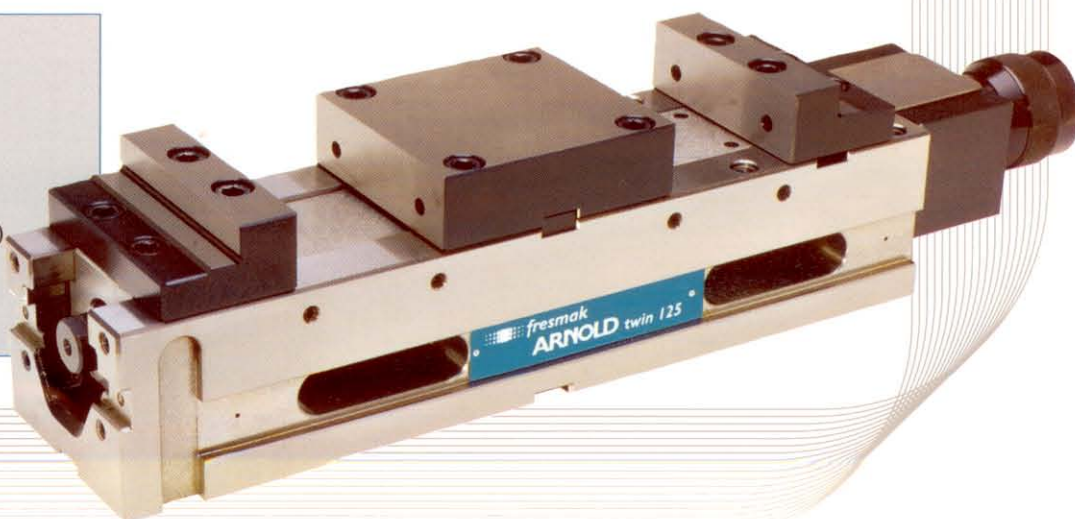
für Maschinen aller Art

Größe	090		125	
Arnold Twin Hydraulisch	040 410 090		040 410 125	
A	400		480	
B	489		656	
C	75		100	
D	115		140	
E	91		126	
K	190		230	
M H7	20		20	
N	40		40	
Spannkraft (kg)	2.500 x 2		4.000 x 2	
Gewicht (kg)	25		45	
Position	Waagrecht	Senkrecht	Waagrecht	Senkrecht
Spannfeld 0 ₁	0 - 80	0 - 68	0 - 99	0 - 87
Spannfeld 0 ₂	0 - 92	0 - 80	0 - 114	0 - 102
Spannfeld 0 ₃	66 - 145	66 - 133	83 - 181	83 - 169
Spannfeld 0 ₄	66 - 157	66 - 133	83 - 196	83 - 184
Spannfeld 0 ₅	140 - 221	140 - 209	180 - 286	180 - 274
Spannfeld 0 ₆	198 - 286	198 - 274	262 - 368	262 - 356



Gelieferter Satz

- Grundkörper
- Hydraulische Spindel (Größe 125 mit Regulator)
- 1 Satz Spannbacken
 - 2 x Seitenbacken
 - 1 Mittelbacke I (gestuft)
 - 1 Mittelbacke II (rechteckig)
- 1 Handkurbel
- 4 Flansche
- Bedienungshandbuch



hochdruckspanner

handbetätigte